

## Breek- en rivetteerwerktuig voor motorfietskettingen

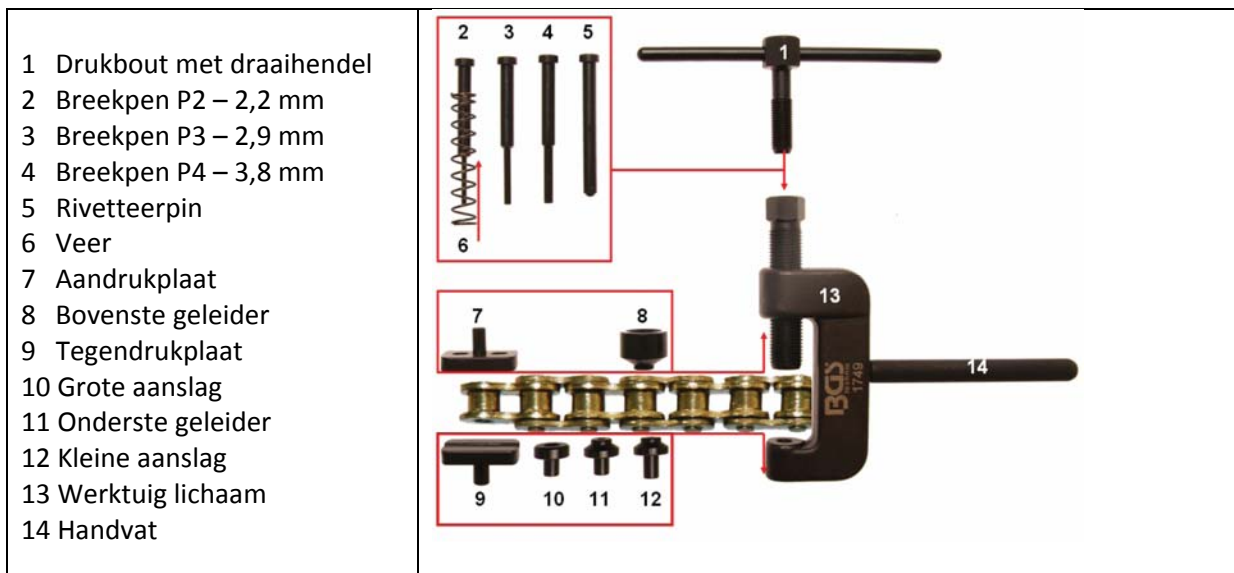
### Uitwisselbare pinnen:

Breekpen P2 – 2,2 mm  
Breekpen P3 – 2,9 mm  
Breekpen P4 – 3,8 mm  
Rivetteerpin RT

### Inhoud van de verpakking:

Eén exemplaar van elk van bovenvermelde breekpennen en rivetteerpin, werktuig lichaam, handvat, geleidingsbout, drukbout met draaihendel, veer, kleine aanslag, grote aanslag, onderste en bovenste geleider voor 2,2 mm breekpen, aandrukplaat, Tegendrukplaat, opbergkoffer.

Nota: De omschrijving van alle delen is vermeld in onderstaande tekening (montage zoals hieronder afgebeeld).



Nota: Dit werktuig werd ontworpen om motorfietskettingen (stap van 35 tot 525) te breken.

### Werkwijze

1. Monteer het werktuig zoals aangeduid in de tekening hierboven.
2. Kies de juiste breekpen: de diameter van de gekozen breekpen mag niet groter zijn dan de van de te breken ketting.  
Verwijder de drukbout (1) en plaats de breekpen (2,3 of 4) (met de veer (6) onderaan de spits) in de geleidingsbout van het werktuig en plaats vervolgens de drukbout (1) opnieuw. Bij het gebruiken van de 2,2 mm pen(2), moet de boven(8)- en onder geleider(11) gebruikt worden om schade aan de pen te vermijden.  
De bovenste geleider wordt bevestigd aan de geleidingsbout, de onderste geleider wordt in de onderkant van het gereedschap geschoven.

De 2,2 mm pin wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het breken van nokkenaskettingen.

- De 2,9 mm pin wordt gebruikt voor kettingen met stap 25 of 35.  
De 3,8 mm pin wordt gebruikt voor kettingen met stap 428 tot 525.
- Plaats het werktuig over de ketting. De breekpen moet minstens 2 mm in de geleidingsbout teruggetrokken worden. Pas het uiteinde van de ketting-as in de onderste opening van het toestel en draai vervolgens de geleidingsbout aan tot de ketting in het toestel vastgeklemd zit.
- Span de drukkout(1) aan door de hendel te draaien (of gebruik moersleutel 14) tot wanneer de as uit de kettingschakel is geduwd.  
Los de drukkout en verwijder het werktuig van de ketting.

Nota: Bij het aanspannen van de drukkout, let er op of de as langzaam uit de schakel wordt geduwd. Indien niet, kijk na of het werktuiglichaam correct en loodrecht op de schakel geplaatst werd. Indien niet, herhaal vanaf punt 3.

#### De sluitschakel monteren

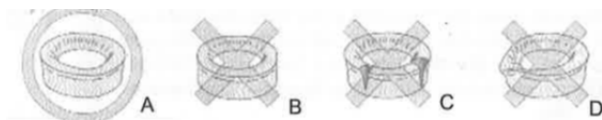
Plaats de sluitschakel (voorzien van de nodige dichtingsringen en vet) aan beide uiteinde van de ketting.

- Plaats het sluitplaatje van de sluitschakel.
- Plaats hulpstukken 7 en 9 op het werktuig.
- Plaats het werktuig over de sluitschakel en druk door het aandraaien van de geleidingsbout de sluitschakel dicht.

**LET OP: druk de sluitschakel niet te hard aan zodat de ketting nog te bewegen is.**

#### De sluitschakel rivetteren

- Plaats de rivetteerpin (5) in de geleidingsbout en plaats de correcte aanslag (10 of 12) in de onderste opening van het toestel.
- De rivetteerpen (5) moet minstens 2 mm in de geleidingsbout teruggetrokken worden. Plaats het toestel op de te rivetteren as van de sluitschakel.  
Verzeker U ervan dat het toestel correct gepositioneerd is (loodrecht) tegenover de sluitschakel.  
Span de drukkout aan door de hendel aan te draaien of een moersleutel 14 te gebruiken.



- correct
- te zacht
- te hard
- rivetteertoestel niet correct gepositioneerd

Herhaal dit met de tweede te klinken as.

- Controleer de beweeglijkheid van de afgewerkte sluitschakel.